

证券简称：斯莱克

证券代码：300382

## 苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

投资者关系活动类别	<input type="checkbox"/> 特定对象调研 <input type="checkbox"/> 分析师会议 <input type="checkbox"/> 媒体采访 <input type="checkbox"/> 业绩说明会 <input type="checkbox"/> 新闻发布会 <input type="checkbox"/> 路演活动 <input type="checkbox"/> 现场参观 <input checked="" type="checkbox"/> 其他（电话会议）
参与单位名称及人员姓名	华夏基金、东吴证券等机构人员共 7 人
时间	2021 年 11 月 4 日
地点	苏州斯莱克精密设备股份有限公司
上市公司接待人员姓名	董事长兼总经理：安旭先生 董秘兼副总经理：吴晓燕女士
投资者关系活动主要内容介绍	<p>一. 公司董事长兼总经理简单介绍公司基本情况。</p> <p>二. 投资者问答环节：</p> <p>1、公司电池壳生产线最新情况怎么样？</p> <p>答：我们规划的三个生产基地都处于加速发展的阶段, 生产情况正常有序, 其中新乡盛达生产基地年中因暴雨灾害影响受到一些损失, 停产了一些时间, 目前两条生产线处于正常生产状态。安徽斯翔生产基地土建预计今年年底才能完工, 现有两条线在苏州生产后, 交由安徽力翔完成后续清洗包装等工序。常州西太湖方形壳项目也是定增的募投项目之一, 目前土地在挂牌中, 方形壳的研发进程也得到进一步加快, 取得了不小的研发成果。</p> <p>2、电池壳的定价基准是什么? 圆柱壳的生产成本大概多</p>

少、毛利率怎样？

答：目前公司电池壳定价和市场价格大致相同，圆柱壳毛利率估计比市场现有的高一些，目前产量还处于导入阶段，在达到产能完全释放阶段毛利率还有提升的空间。我们的电池壳生产线材料利用率高，高精度、高速度、高可靠性等特点，也能使得损耗下降，能更直观体现出规模化生产的优势。

3、公司电池壳生产线目前产能有多少？生产效率能提升吗？

答：目前小圆柱钢壳设计的产能是 1200 个/分钟，大一点的圆柱铝壳是 1000 个/分钟，生产效率存有较大提升空间，易拉罐的生产速度在 3000 个/分钟，如果电池能够实现标准化，单一品种的量达到一定规模的话，我们也可以再提高生产效率。

4、方形壳研发到了什么阶段？

答：我们其实在前几年就关注到了机会，但由于之前方形壳单一型号的量太小，用我们的理念和模式生产体现不出应有的价值，到今年二季度单一型号的需求量达到了一定水平，我们便开始正式着手研究生产方壳生产线，目前在实验室小试阶段，近期生产线模式研发出现不断改进加快的迹象。

5、我们的技术未来能使新的电池壳更轻，相当于用的材料更少吗？

答：是的，我们现在做的易拉罐重量不到 10 克，易拉罐刚开始是 60-70 克，到了 70 年代末，使用 DWI (Draw Wall Ironing) 技术，重量降到 20 多克，再经过近 40 年的发展，降到 10 克左右甚至现在的 10 克以下。经过技术的发展易拉罐不仅变得更轻，做出来的罐体安全性、一致性更好，相信电池壳会走同样的路，发展速度会比易拉罐更快。

6、我们的生产线多久检修一次？

答：在易拉罐行业里面，一般都是一年检修一次，时间要

	<p>两周左右。</p> <p>7、复制我们的技术容易吗？</p> <p>答：想复制成功很难，电池壳和易拉罐都是用的 DWI (Draw Wall Ironing) 生产工艺，具体来讲就像熨斗熨衣服一样的减薄拉伸过程，易拉罐设备生产厂家经过优胜劣汰发展的过程，从几十家淘汰到现在 4 家，两家在美国，一家在英国，我们是亚洲唯一一家。没有前面易拉罐的生产技术打基础，直接做电池壳是比较难的，而且工艺方面也需要作进一步的改进研发。其他三家同行大多是通过一代一代人的经验传递来改进技术；我们通过系统化理论分析，从材料分析到计算机模拟仿真等，进行正向设计研发，对技术掌握的比较自由，可以灵活应用；另外，电池壳在亚洲更有市场空间，我们在天时地利人和这几方面有很大优势，较同行转型也更有优势。</p>
<p>附件清单（如有）</p>	<p>无</p>