苏州斯莱克精密设备股份有限公司投资者关系活动记录表

	☑ 特定对象调研	□分析师会议
 投资者关系活	□媒体采访	□业绩说明会
动类别	□新闻发布会	□路演活动
,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,,	□现场参观	
	☑ 其他(电话会议)	
参与单位名称	工银瑞信、马拉西亚国	库投资、华泰保兴、华安基金、远策投
及人员姓名	资、长城财富、德邦基金、白犀资管、兴业证券、南土资产、	
	华夏基金、上海国际信:	托、亘曦资产、交银施罗德、广发证券、
	民生加银、中银基金、峰岚资管、兴银基金、Polymer Capital	
	Management、Point 72 等机构人员共 25 人	
时间	2021年7月15日	
	2021年7月16日	
地点	上海、苏州斯莱克精密设备股份有限公司	
上市公司接待	董事长兼总经理: 安旭	先生
人员姓名	董秘兼副总经理: 吴晓	燕女士
	一. 上市公司介绍基	基本情况。
	二. 投资者问答环节	†:
投资者关系活	1、公司目前电池引	气的发展情况 ?
动主要内容介	答: 公司是于 2016	6年开始考虑转型电池壳的,鉴于当时
绍	电池壳市场需求量小,	没有立即开展相关投入。易拉罐设备
	是一个基于超薄金属成	型技术的生产线和设备制造,超薄金
	属成型技术在易拉罐领	域应用比较极致,在易拉罐全世界一
	年消耗几千亿量级的情	况下,全世界各生产商都在努力把所

有能用到的技术、提高效率的手段都用上,因为在单个易拉罐上有1分钱的改进就能产生几十亿的回报,所以现在这个行业技术含量还是很高的。电池壳制造也属于超薄金属成型,技术要求没有易拉罐高,最近一两年电池壳产量逐步爆发,由于圆柱形电池壳单一产品的量相对大一些,所以我们一开始从圆柱壳着手的,到目前阶段圆柱壳已经做了几条生产线,有在合资公司使用,有在调试,也有在最后改进阶段;国内目前主流是方壳,对我们来说方壳单一型号的量还是少,在方壳方面,公司现在还是实验室阶段,但是已经有足够的量让我们做样品,有的样品已经处于最后的鉴定、检验、质量检测、试验阶段,后续会在客户处进行相关测评,需求量稳定之后进一步开发大规模生产线,当然这需要一定的时间。

2、圆柱壳现有生产线每天的产量有多少?

答:现在电池壳对比易拉罐还处于初期阶段,订单方面不够稳定,电池壳也基于特定型号生产,切换不同型号生产需要进行相关的调整和改进,每天的产量具有不确定性。

3、电池壳业务后续有没有可能不通过合资公司自己做?

答:未来是否成立合资公司要根据实际情况去考虑,但即使是合资也会保持我们控股,我们对自己的技术和生产能力具有信心,业务初期阶段在客户服务方面,对于客户的技术要求、电池精密结构件的要求还是存在欠缺,所以找合作方合作成立合资公司可以保障业务尽快发展。

4、圆柱电池壳的价格怎么样?

答:市场上小圆柱钢壳 0.2-0.4元/个,大的铝圆柱壳价格幅度会大一点,7、8 毛,1 块钱甚至更多,我们的原则是贴着现有的市场价走。

5、电池壳同样的价格,我们的毛利率比别人高的原因是 什么? 答:电池壳传统的做法是按照汽车厂要求,拿着图纸去 买设备、买模具,组织生产,我们用生产线专用技术做电池 壳,无论是效率还是各种指标都优于单机设备。现在电池公 司也会根据我们电池壳制造技术去设计新的电池,那电池的 性能会比原来有大幅度改善。核心技术掌握在我们手里,整 个生产线核心设备都是我们开发的,这种情况下我们会有更 大的优势,我们的毛利率也就会提高。

6、方形壳与圆形壳的区别?方形壳什么时候能批量生产?

答:在电池壳的生产过程中方形壳和圆柱壳存在一定的技术差别,但他们生产的核心技术都属于拉伸成型工艺,目前阶段有两个考虑因素,一个方面是方形单一型号的量在增大,另一方面我们把自己传统的易拉罐生产线工艺进行改进,使它更灵活,更柔性化,目前方形壳也开始进入实验室阶段。方形壳的量产需要半年或者更长的时间。

7、我们与竞争对手相比在电池壳领域有哪些优势?

答:高速易拉罐生产设备行业目前一共有四家,英国一家、美国两家,我们是亚洲唯一一家,其他三家公司存在历史较久,他们主要根据自身生产经验积累去完善生产线,我们更多的是正向开发,在易拉罐生产领域我们有许多世界领先的技术,在这种情况下,我们转行或者把相关技术移植到电池壳领域,比竞争对手优势更显著。

8、我们的机器有没有进口的?

答:整个生产线设备公司都已实现自身的研发生产,根据不同客户的需求也有部件是进口的,其中绝大多数都是通用型设备的进口。

9、公司后面扩产有做定增的打算吗?

答:我们去年有做过可转债,另外自己也有些自有资金,随着扩产的需要不排除会在资本市场融资。

10、我们的研发是自己做还是与别人合作开发?

答:我们的研发与使用方保持密切的沟通合作,在研发过程中,先在实验室小试,利用设备和生产线做中试,再进行商用生产、试生产的大规模实验。

11、我们的报价比客户原来的供应商低吗?

答:目前我们的策略是价格上按现有的市场价去操作, 未来首要的任务是大规模化生产,成本会降的更低,收入会 更多,总量加大之后,带来的收益会更多。

12、您的市场份额目标是多少?

答:我们希望未来能主导市场,易拉罐和电池壳都是超薄金属成型,易拉罐已经发展了好几十年了,全世界优胜劣汰,易拉罐生产厂家从几十家淘汰到4家,亚洲我们是唯一一家,在这样的格局下,我们有市场优势。

13、公司现在的体量有做过预测吗?

答:这个事情有很大的不确定性,我们的目标当然是希望把电池壳的量做大,变成主要来源之一或者超过现有的主业。

14、我们的电池壳工厂在哪里?

答:我们的合资工厂,一个在河南新乡,一个在安徽合肥,还有一个常州西太湖的项目。

15、做易拉罐的生产线可以拿来做电池壳吗?设备可以共用吗?

答:生产线的设备基本上不能直接共用,技术上有相通性,需要再开发与移植。

16、海外的消费需求对公司传统业务有什么影响?

答:目前来看,我们的业务国外和国内都在反弹,现在总的大趋势是环保要求越来越高,"限塑令"的出台,使塑料制品包装使用受到限制,铝易拉罐回收再利用碳排放量低,预计易拉罐的使用会越来越多,我们对未来传统业务有

	一个比较好的反弹增长预期。 17、公司生产的一条电池壳线的价格大概有多少?	
	答:圆柱壳的整线价格大约在 5000 万元至 8000 万元左右,具体视客户的要求而有所变化。	
附件清单(如 有)	无	