基本盖宽卷料系统

SLAC基本盖宽卷料系统采用美国 MINSTER 或瑞士 BRUDERER 冲床，具有高速、稳定、方便维护等特点。该系统的卷料送进机构采用伺服滚轮送进方式，换型方便。且整个卷料送进机构采用快速旋转或气浮快速移出结构，方便维护模具。内部模具采用气压反成型的模具结构设计，使生产的盖子尺寸稳定一致，并且模具零件使用寿命长、零件更换方便。模具出盖采用一对一的气槽出盖方式，使得在高速系统中，盖子能迅速稳定的进入卷边系统。卷边机结构采用卧式多层设计。SLAC可以按照客户的要求设计基础盖系统，并能根据客户的使用习惯及情况，及时的更新设计，提供经济有效的设计方案，并保证系统运行的稳定可靠。

C12系统

苏州斯莱克精密设备股份有限公司
传真：0086-512-66248543
江苏省苏州市吴中区胥口镇孙武路1028号
邮箱：slac@slac.com.cn
电话： 0086-512-66930111
网址：www.slac.com.cn

主要特性

- 气槽式输盖系统
- 独立的气路控制柜
- 伺服送进系统
- 模具保护感应系统
- 快速旋转或气浮移出式送料系统

C24系统

规格参数

	C12 系统	C24 系统
冲床类型：	Minster	Minster 或 Bruderer 冲床
盖型范围：	113-209	113-209
出模数：	11-15 出	22-28 出
产能：	5500~7500 盖 / 分钟	8800~11200 盖 / 分钟
卷边机组数：	依出模数而定	依出模数而定
送料系统：	伺服双驱动滚轮送进系统	伺服单驱动滚轮送进系统
速度：	500 冲 / 分钟	400 冲 / 分钟
尺寸大小（长×宽×高）：	9×6.5×4m*	9×10×4m*
重量 *：	25 吨	45 吨
压缩空气：	8Nm³/min@100psi	16Nm³/min@100psi
电源：	380-460V，50/60Hz，3 相（按照客户电源定制）	
电控系统：	AB ，西门子或者Omron PLC 控制	

苏州斯莱克精密设备股份有限公司
江苏省苏州市吴中区胥口镇孙武路1028号
电话： 0086-512-66930111
传真：0086-512-66248543
邮箱：slac@slac.com.cn
网址：www.slac.com.cn